



Des aliments juteux et hydratés

Le réfrigérateur-congélateur TwinTech® No Frost protège les saveurs de chaque ingrédient. Son double système de refroidissement maintient l'humidité idéale et empêche les aliments de se dessécher. Il vous permet également de ne jamais avoir à dégivrer le congélateur.

Bénéfices et Caractéristiques



TwinTech® No Frost permet aux aliments de rester tendres et hydratés

Ne dégivrez jamais le congélateur grâce à TwinTech® No Frost. Son double système de refroidissement maintient les aliments plus juteux hydratés que dans les réfrigérateurs équipés d'un seul évaporateur. En n'utilisant pas l'air sec du congélateur, il empêche les aliments de se



Garantie de dix ans sur les compresseurs

Profitez d'une tranquillité d'esprit assurée avec la garantie de 10 ans sur le compresseur. La garantie couvre les dommages qui peuvent être occasionnés pendant le travail, le transport, le retrait du gaz et nouveau remplissage, ou l'entretien général.

Gérez avec précision la température et les réglages avec la commande électronique

Prenez le contrôle des conditions de stockage de vos aliments avec la commande électronique interne. Les indicateurs LED indiquent astucieusement la température et les réglages pour un contrôle optimal.



Gardez des textures parfaites avec FastFreeze

Le système FastFreeze préserve les vitamines, la saveur et toutes les qualités nutritives des aliments frais en les congelant rapidement.



Éclairage par LED Premium dans le réfrigérateur

Profitez d'une parfaite visibilité dans votre réfrigérateur grâce à l'éclairage par LED intégré. Les ampoules discrètes, écoénergétiques, éclairent parfaitement l'espace en consommant dix fois moins d'énergie qu'un éclairage classique.

- Réfrigérateur combiné Encastrable
- Série 600
- Niche d'encastrement : 1780 mm
- Réfrigérateur : Froid statique
- Congélateur : Froid No Frost
- Commandes électroniques internes par thermostat
- Fonction super congélation
- Eclairage intérieur par LED
- Compartiment crèmerie : 1
- 2 balconnets
- 1 balconnet porte-bouteilles transparent
- 4 clayettes, bordure en plastique blanc
- Compartiment basse température
- bacs à légumes
- bac(s) à légumes
- Congélateur : 3 tiroirs plastique transparent
- Dégivrage automatique du réfrigérateur
- Dégivrage automatique du congélateur
- Alarmes sonore/visuelle de température
- Alarmes sonore/visuelle de porte ouverte
- Portes réversibles

Spécifications techniques

Nouvelle classe énergétique	E	Profondeur appareil emballé (mm)	600
Consommation électrique (en kWh/an)*	216	Poids brut/net (kg)	60 / 58
Volume net réfrigérateur (L)	195	Volts	220-240
Volume net compartiment **** (L)	62	Longueur du câble (m)	2.4
Volume net total (L)	257	Pays de fabrication	Italie
Compartiment(s) sans givre	Réfrigérateur / Congélateur	PNC	925 505 328
Type de froid (réfrigérateur)	Froid statique	Code EAN	7333394012629
Type de froid (congélateur)	Froid No Frost		
Pouvoir de congélation (en kg/24h)	4.5		
Autonomie de la réserve de froid (h)	9.5		
Classe climatique	SN-N-ST-T		
Niveau sonore (dB)	35		
Installation	Glissières		
Charnière de porte	réversible(s) à droite		
Couleur	Blanc		
Hauteur (mm)	1772		
Largeur (mm)	546		
Profondeur (mm)	549		
Hauteur d'encastrement (mm)	1780		
Largeur d'encastrement (mm)	560		
Profondeur d'encastrement (mm)	550		
Hauteur appareil emballé (mm)	1840		
Largeur appareil emballé (mm)	590		

