



TwinTech® No Frost permet aux aliments de rester tendres et hydratés
Le double système de refroidissement TwinTech® No Frost exempt le congélateur de toute formation de givre et assure le maintien l'humidité dans le réfrigérateur de manière optimale, empêchant ainsi les aliments de se dessécher.

Bénéfices et Caractéristiques

Vos aliments tendres et hydratés

La technologie TwinTech® No Frost empêche la formation du givre dans le congélateur et assure le maintien de l'humidité dans le réfrigérateur, protégeant ainsi les saveurs de chaque ingrédient. Vos aliments restent toujours tendres et hydratés.



Un second souffle - Un réfrigérateur-congélateur unique avec du plastique recyclé

Un réfrigérateur-congélateur unique grâce au revêtement intérieur composé à 70 % de plastique recyclé*. Le plastique des réfrigérateurs mis au rebut est utilisé pour en fabriquer des nouveaux, permettant de réduire les déchets grâce à la circularité. *(soit 13 % du poids total du



*Doublure intérieure rHIPS fabriquée avec jusqu'à 70 % de plastique recyclé, ce qui représente 13 % du plastique total du réfrigérateur.

Une plus grande capacité que les modèles standards

Le réfrigérateur offre une plus grande capacité que les modèles standards, incorporant des rangements supplémentaires dans la partie supérieure de l'appareil. Avec son intérieur réglable, ce réfrigérateur est le moyen le plus polyvalent de conserver les ingrédients.

Des températures stables avec MultiFlow

MultiFlow protège la qualité des aliments en maintenant une température et une humidité stables dans tout le réfrigérateur. Plusieurs réseaux de ventilation permettent une circulation active de l'air froid dans chaque recoin.



Tiroir Extra Chill pour vos denrées délicates.

Le tiroir Extra Chill permet à vos aliments délicats, comme la viande, de ralentir leur maturation. La température y est plus basse que dans le reste du réfrigérateur.



- Série 6000
- Réfrigérateur combiné Encastrable
- Réfrigérateur Combiné Encastrable
- Niche d'encastrement : 1894 mm
- Colonne Multiflow : circulation optimale de l'air pour une température constante et des saveurs préservées
- Technologie Twintech / Multiflow (réfrigérateur)
- Réfrigérateur : Froid brassé
- Congélateur : Froid No Frost
- Eclairage intérieur
- Compartiment crèmerie : 1 petite, 1 moyenne
- 1 balconnet porte-bouteilles transparent
- 4 clayettes, bordure en plastique blanc
- Dégivrage automatique du réfrigérateur
- Alarmes sonore/visuelle de température
- Alarmes sonore/visuelle de porte ouverte
- Sécurité enfants
- Congélateur : 3 tiroirs plastique transparent
- Fonction Frostmatic pour une congélation rapide
- Dégivrage automatique du congélateur

Spécifications techniques

Catégorie	7. Réfrigérateur-congélateur	Volts	220-240
Nouvelle classe énergétique	D	Longueur du câble (m)	2.4
Consommation électrique (en kWh/an)*	172	Pays de fabrication	Italie
Volume net réfrigérateur (L)	207	PNC	925 954 023
Volume net compartiment **** (L)	62	Code EAN	7333394086439
Volume net total (L)	269		
Compartiment(s) sans givre	Réfrigérateur / Congélateur		
Pouvoir de congélation (en kg/24h)	5		
Autonomie de la réserve de froid (h)	11.5		
Classe climatique	SN-N-ST		
Niveau sonore (dB)	34		
Type d'installation	Glissières		
Couleur	Blanc		
Hauteur (mm)	1884		
Largeur (mm)	546		
Profondeur (mm)	549		
Hauteur d'encastrement (mm)	1894		
Largeur d'encastrement (mm)	560		
Profondeur d'encastrement (mm)	550		
Hauteur appareil emballé (mm)	1950		
Largeur appareil emballé (mm)	590		
Profondeur appareil emballé (mm)	600		
Poids brut/net (kg)	72 / 70		

