

EN TOUTE SIMPLICITÉ



TOTAL NO FROST CIRCLE+

La technologie TOTAL NO FROST CIRCLE + garantit une température et un taux d'humidité homogènes et ceci grâce à une diffusion d'air froid enveloppant.



SKY LED

L'éclairage LED offre une meilleure visibilité à l'intérieur du réfrigérateur, tout en réduisant la consommation d'énergie.



POIGNEE INTEGREE

Poignée ergonomique pour s'intégrer facilement dans votre cuisine et permettre une meilleure prise en main.



JOINT AMOVIBLE

Pour vous garantir un nettoyage facile et un meilleur entretien.

RÉFRIGÉRATEUR COMBINÉ CANDY CCH1T518EX

- Froid Total No Frost
- Dimensions nettes 180x54x60 cm
- Capacité nette totale 253 litres
- Niveau sonore 40 dB
- Classe énergétique E
- Interface de contrôle électronique
- Poignées Intégrées
- Couleur Platinum Inox



READY TO LIVE

Avec Candy, soyez prêt à vivre pleinement

Généralités

Type	Combiné
Type de froid	Total No Frost
Capacité nette totale (litres)	253
Couleur	Platinum Inox

Caractéristiques

Type de commande	Electronique
Panneau de contrôle	Interne
Indicateur de température	Oui
Connectivité	Non
Type de compresseur	Standard
Distributeur d'eau	Non
Type de distributeur	0
Livré avec filtre à eau et ki	0
Porte réversible	Oui

Compartment Réfrigération

Capacité réfrigérateur net (l)	182
Dégivrage réfrigérateur	Automatique
Type de poignées réfrigérateur	Intégrées
Type d'éclairage	Sky LED
Nombre de clayettes	3
Type de clayettes	Verre trempé
Balconnets contre porte	3
Type balconnets	Plastique transparent
Fonction super réfrigération	Non
Fonction ECO	Non
Fonction Holiday	Non
Bac à fruits et légumes	1
Tiroir 0-3°C	Non
Coolbox	Oui

Compartment Congélation

Capacité congélateur net (lit)	71
Nombre d'étoiles	4
Dégivrage congélateur	Automatique
Balconnets contre porte congé.	-
Clayettes	Non
Type de poignées congélateur	Intégrée
Tiroirs de congélat	Plastique transparent
Nombre de tiroirs	3
Fonction super congélation	Oui
Pouvoir de congélation (kg/24h)	3,2
Autonomie en cas de panne (h)	9,5



Performances

Classe énergétique	E
Niveau sonore (dB)	40
Classe climatique	N-ST
Etendue de la température	0° à 10°C &<-18°
Conso. d'énergie (kWh/an)	220
Consommation électrique	220-240V/50Hz
Gaz réfrigérant	R600a

Equipement

Support à oeufs	Oui
Support bouteilles	Non
Bac à glaçons	Oui
Pieds réglables	2 (avant)
Roulettes arrière	2
Câble électrique (cm)	160
Joint amovible	Oui

Dimensions

Dimensions nettes (cm) (HxLxP)	180x54x60
Dimensions brutes (cm) (HxLxP)	188,5 x 57,5 x 62
Prof. porte sans poignées (cm)	TBD
Prof. porte ouverte (cm)	TBC
Débord des portes (cm)	TBC
Poids net/brut (kg)	51/55

Accessoires Care+ Protect

Absorbant d'odeur universel	35602001
Nettoyant réfrigérateur et co:	35602114

Spécification technique

Code article	34005139
Pays d'origine	Chine
Code douanier	84182199
Quantité par container	101
Code EAN	8059019050072



Candy CCH1T518EX



220 kWh/annum

71 L

182 L

40dB
ABCD

2016/2016