


Jusqu'à 95 % des vitamines préservées grâce à la technologie GreenZone*.

GreenZone est un tiroir hermétique où l'humidité est maintenue à un niveau équilibré en gérant l'excès de condensation, ce qui permet d'éviter la détérioration des aliments et de préserver jusqu'à 95% des vitamines en protégeant les produits avec la bonne quantité d'humidité.

*Taux de conservation des vitamines basé sur un test externe sur la rétention de la vitamine C dans les myrtilles après 11 jours dans le compartiment GreenZone.

Bénéfices et Caractéristiques

Jusqu'à 95 % de vitamines préservées grâce à la technologie GreenZone*.

GreenZone est le tiroir de stockage idéal, il élimine l'excès d'humidité tout en préservant la bonne quantité d'humidité pour vos légumes. Il préserve jusqu'à 95% des vitamines après 11 jours.

*Taux de conservation des vitamines basé sur un test externe sur la rétention de la vitamine C dans les myrtilles après 11 jours dans le compartiment GreenZone.


TwinTech® No Frost permet aux aliments de rester tendres et hydratés

Ne dégivrez jamais le congélateur grâce à TwinTech® No Frost. Son double système de refroidissement maintient les aliments plus juteux hydratés que dans les réfrigérateurs équipés d'un seul évaporateur. En n'utilisant pas l'air sec du congélateur, il empêche les aliments de se

Toujours au frais avec DynamicAir

DynamicAir garantit que l'intérieur de votre réfrigérateur reste à température stable. Il fait circuler l'air froid dans l'ensemble de l'appareil. Ainsi, même lorsque la porte est ouverte, vos aliments sont protégés et mieux conservés.


Garantie de dix ans sur les compresseurs

Profitez d'une tranquillité d'esprit assurée avec la garantie de 10 ans sur le compresseur. La garantie couvre les dommages qui peuvent être occasionnés pendant le travail, le transport, le retrait du gaz et nouveau remplissage, ou l'entretien général.

Touch Control avec Ecometer : conseils pour une consommation d'énergie minimale

Touch Control avec Ecometer vous conseille pour sélectionner des réglages plus durables tout en maintenant votre réfrigérateur à une température optimale.



- Série 700
- Réfrigérateur combiné Encastrable
- Réfrigérateur Combiné Encastrable
- Niche d'encastrement : 1780 mm
- Réfrigérateur : Froid brassé
- Congélateur : Froid No Frost
- Fonction Extra Cool (Shopping): un refroidissement plus rapide pour vos nouvelles denrées fraîches
- Eclairage intérieur
- Compartiment crèmerie : 1
- Support(s) à oeufs : 2 pour 6 oeufs
- 1 balconnet
- 1 balconnet porte-bouteilles transparent
- 4 clayettes, bordure en plastique blanc
- Compartiment basse température
- Bac(s) à légumes avec contrôle d'humidité
- Dégivrage automatique du réfrigérateur
- Alarmes sonore/visuelle de température
- Alarmes sonore/visuelle de porte ouverte
- Sécurité enfants
- Fonction Coolmatic pour une réfrigération rapide
- Fonction super congélation
- Congélateur : 3 tiroirs plastique transparent
- Dégivrage automatique du congélateur

Spécifications techniques

Catégorie	7. Réfrigérateur-congélateur	Volts	220-240
Nouvelle classe énergétique	E	Longueur du câble (m)	2.4
Consommation électrique (en kWh/an)*	216	Pays de fabrication	Italie
Volume net réfrigérateur (L)	194	PNC	925 501 356
Volume net compartiment **** (L)	62	Code EAN	7333394080550
Volume net total (L)	256		
Compartiment(s) sans givre	Réfrigérateur / Congélateur		
Pouvoir de congélation (en kg/24h)	7		
Autonomie de la réserve de froid (h)	9.5		
Classe climatique	SN-N-ST-T		
Niveau sonore (dB)	36		
Type d'installation	Glissières		
Couleur	Blanc		
Hauteur (mm)	1772		
Largeur (mm)	546		
Profondeur (mm)	549		
Hauteur d'encastrement (mm)	1780		
Largeur d'encastrement (mm)	560		
Profondeur d'encastrement (mm)	550		
Hauteur appareil emballé (mm)	1840		
Largeur appareil emballé (mm)	590		
Profondeur appareil emballé (mm)	600		
Poids brut/net (kg)	60 / 59		

PSGBRF210DE00009

