



Des aliments juteux et hydratés

Le réfrigérateur-congélateur TwinTech® No Frost protège les saveurs de chaque ingrédient. Son double système de refroidissement maintient l'humidité idéale et empêche les aliments de se dessécher. Il vous permet également de ne jamais avoir à dégivrer le congélateur.

Bénéfices et Caractéristiques



TwinTech® No Frost permet aux aliments de rester tendres et hydratés

Ne dégivrez jamais le congélateur grâce à TwinTech® No Frost. Son double système de refroidissement maintient les aliments plus juteux hydratés que dans les réfrigérateurs équipés d'un seul évaporateur. En n'utilisant pas l'air sec du congélateur, il empêche les aliments de se



Un réfrigérateur-congélateur unique en plastique recyclé

Un réfrigérateur-congélateur unique grâce au revêtement intérieur composé à 70 % de plastique recyclé*. Le plastique des réfrigérateurs mis au rebut est utilisé pour en fabriquer de nouveaux, permettant de réduire les déchets grâce à la circularité.

* soit 13 % du plastique total du réfrigérateur.



Toujours plus de flexibilité avec MultiSpace

Le réfrigérateur MultiSpace est plus grand que les modèles standards, avec plus de place pour ranger les aliments. Plusieurs solutions de rangement vous laissent personnaliser l'espace selon vos besoins, pour un rangement plus flexible et une organisation conçue selon vos besoins



Des saveurs toujours parfaites avec MultiFlow

Les aliments sont parfaitement conservés avec MultiFlow. La technologie maintient une température stable à l'intérieur du réfrigérateur pour empêcher vos ingrédients de se dessécher. Pour créer aussi un environnement idéal afin que vos aliments restent délicieux jusqu'à vos



Rangement ajustable avec CustomFlex®

CustomFlex® vous donne la liberté de personnaliser l'espace de votre réfrigérateur. L'intérieur de la porte dispose de balconnets amovibles et détachables de différentes tailles vous permettant d'adapter l'espace en fonction de vos besoins. Vous avez donc la liberté de les

- Série 600
- Réfrigérateur combiné Encastrable
- Réfrigérateur Combiné Encastrable
- Niche d'encastrement : 1894 mm
- Colonne Multiflow : circulation optimale de l'air pour une température constante et des saveurs préservées
- Technologie Twintech / Multiflow (réfrigérateur)
- Réfrigérateur : Froid brassé
- Congélateur : Froid No Frost
- Eclairage intérieur
- Compartiment crèmerie : 1 petite, 1 moyenne
- 1 balconnet porte-bouteilles transparent
- 3 clayettes, bordure en plastique blanc
- 1 clayette porte-bouteilles
- Compartiment basse température
- Dégivrage automatique du réfrigérateur
- Alarmes sonore/visuelle de température
- Alarmes sonore/visuelle de porte ouverte
- Sécurité enfants
- Fonction super congélation
- Congélateur : 3 tiroirs plastique transparent
- Dégivrage automatique du congélateur

Spécifications techniques

Catégorie	7. Réfrigérateur-congélateur	Volts	220-240
Nouvelle classe énergétique	E	Longueur du câble (m)	2.4
Consommation électrique (en kWh/an)*	215	Pays de fabrication	Italie
Volume net réfrigérateur (L)	207	PNC	925 954 010
Volume net compartiment **** (L)	62	Code EAN	7333394081090
Volume net total (L)	269		
Compartiment(s) sans givre	Réfrigérateur / Congélateur		
Pouvoir de congélation (en kg/24h)	5		
Autonomie de la réserve de froid (h)	10		
Classe climatique	SN-N-ST-T		
Niveau sonore (dB)	37		
Type d'installation	Glissières		
Couleur	Blanc		
Hauteur (mm)	1884		
Largeur (mm)	546		
Profondeur (mm)	549		
Hauteur d'encastrement (mm)	1894		
Largeur d'encastrement (mm)	560		
Profondeur d'encastrement (mm)	550		
Hauteur appareil emballé (mm)	1950		
Largeur appareil emballé (mm)	590		
Profondeur appareil emballé (mm)	600		
Poids brut/net (kg)	66 / 64		

