



TwinTech® No Frost permet aux aliments de rester tendres et hydratés

Le double système de refroidissement TwinTech® No Frost exempt le congélateur de toute formation de givre et assure le maintien l'humidité dans le réfrigérateur de manière optimale, empêchant ainsi les aliments de se dessécher.

Bénéfices et Caractéristiques



Vos aliments tendres et hydratés

La technologie TwinTech® No Frost empêche la formation du givre dans le congélateur et assure le maintien de l'humidité dans le réfrigérateur, protégeant ainsi les saveurs de chaque ingrédient. Vos aliments restent toujours tendres et hydratés.



Un second souffle - Un réfrigérateur-congélateur unique avec du plastique recyclé

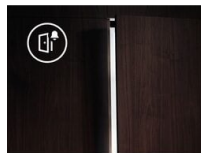
Un réfrigérateur-congélateur unique grâce au revêtement intérieur composé à 70 % de plastique recyclé*. Le plastique des réfrigérateurs mis au rebut est utilisé pour en fabriquer des nouveaux, permettant de réduire les déchets grâce à la circularité. *(soit 13 % du poids total du

*Doublure intérieure rHIPS fabriquée avec jusqu'à 70 % de plastique recyclé, ce qui représente 13 % du plastique total du réfrigérateur.



Des températures stables avec MultiFlow

MultiFlow protège la qualité des aliments en maintenant une température et une humidité stables dans tout le réfrigérateur. Plusieurs réseaux de ventilation permettent une circulation active de l'air froid dans chaque recoin.



Alarme de porte sonore

L'alarme sonore de la porte vous avertit si la porte de votre appareil reste ouverte pendant un certain temps, afin que vous puissiez la fermer rapidement.



Tranquillité d'esprit pendant dix ans

La garantie de dix ans sur les compresseurs apporte une tranquillité d'esprit absolue. La garantie comprend le travail, le transport, le retrait du gaz et nouveau remplissage, l'entretien général et les coûts de service.

- Série 6000
- Réfrigérateur combiné Encastrable
- Réfrigérateur Combiné Encastrable
- Niche d'encastrement : 1780 mm
- Colonne Multiflow : circulation optimale de l'air pour une température constante et des saveurs préservées
- Technologie Twintech / Multiflow (réfrigérateur)
- Réfrigérateur : Froid brassé
- Congélateur : Froid No Frost
- Eclairage intérieur
- Compartiment crèmerie : 1
- 1 balconnet
- 1 balconnet porte-bouteilles transparent
- 4 clayettes, bordure en plastique blanc
- Dégivrage automatique du réfrigérateur
- Alarmes sonore/visuelle de température
- Alarmes sonore/visuelle de porte ouverte
- Sécurité enfants
- Congélateur : 3 tiroirs plastique transparent
- Fonction Frostmatic pour une congélation rapide
- Dégivrage automatique du congélateur

Spécifications techniques

Catégorie	7. Réfrigérateur-congélateur	Volts	220-240
Nouvelle classe énergétique	E	Longueur du câble (m)	2.4
Consommation électrique (en kWh/an)*	217	Pays de fabrication	Italie
Volume net réfrigérateur (L)	186	PNC	925 555 029
Volume net compartiment **** (L)	62	Code EAN	7333394086378
Volume net total (L)	249		
Compartiment(s) sans givre	Réfrigérateur / Congélateur		
Pouvoir de congélation (en kg/24h)	5		
Autonomie de la réserve de froid (h)	10		
Classe climatique	SN-N-ST-T		
Niveau sonore (dB)	37		
Type d'installation	Glissières		
Couleur	Blanc		
Hauteur (mm)	1772		
Largeur (mm)	546		
Profondeur (mm)	549		
Hauteur d'encastrement (mm)	1780		
Largeur d'encastrement (mm)	560		
Profondeur d'encastrement (mm)	550		
Hauteur appareil emballé (mm)	1862		
Largeur appareil emballé (mm)	585		
Profondeur appareil emballé (mm)	592		
Poids brut/net (kg)	66 / 60		

