



Conserve les nutriments plus longtemps, pour une alimentation plus saine.

Le réfrigérateur-congélateur 7000 GreenZone+ dispose d'un tiroir hermétique dédié qui maintient l'humidité à un niveau idéal, ce qui permet de gérer l'excès de condensation et de protéger les aliments contre la détérioration. Il préserve jusqu'à 95 % des vitamines en protégeant les produits avec la bonne quantité d'humidité.

Bénéfices et Caractéristiques

Un second souffle - Un réfrigérateur-congélateur unique avec du plastique recyclé

Un réfrigérateur-congélateur unique grâce au revêtement intérieur composé à 70 % de plastique recyclé*. Le plastique des réfrigérateurs mis au rebut est utilisé pour en fabriquer de nouveaux, permettant de réduire les déchets grâce à la circularité. *(soit 13 % du plastique total du réfrigérateur)



Obtenir plus d'espace. Le MaxiSpace offre 45 % de capacité de stockage en plus

Le MaxiSpace vous offre 45 % d'espace de stockage en plus qu'un réfrigérateur- congélateur classique. Il est plus grand et plus large que les réfrigérateurs ordinaires, offrant de l'espace supplémentaire pour stocker plus d'articles.



- Série 7000
- REFRIGERATEUR COMBINE Encastrable
- Réfrigérateur Combiné Encastrable
- Niche d'encastrement : 1894 mm
- Froid No Frost (congélateur)
- Eclairage intérieur
- Compartiment crèmerie : 1, avec couvercle transparent
- Support(s) à oeufs : 2 pour 6 oeufs
- 2 balconnets, finition métal
- 1 balconnet porte-bouteilles transparent
- 3 clayettes et 1 double amovible, finition métal
- 1 clayette porte-bouteilles
- Bac(s) à légumes avec contrôle d'humidité
- Fonction Coolmatic pour la réfrigération rapide des denrées fraîches
- Dégivrage auto. du réfrigérateur
- Alarmes sonore/visuelle de température
- Alarmes sonore/visuelle de porte ouverte
- Fonction Coolmatic pour une réfrigération rapide
- Congélateur : 3 tiroirs transparent(s)
- Fonction Frostmatic pour une congélation rapide
- Dégivrage automatique du congélateur

TwinTech® No Frost Plus. Une stabilité de la température pour plus de saveur.

TwinTech® No Frost Plus maintient les aliments hydratés grâce à des systèmes de refroidissement dédiés pour le réfrigérateur et le congélateur. La stabilité de la température est plus de 4 fois supérieure à la norme et la consommation d'énergie est réduite jusqu'à 9 %, ce qui garantit une conservation précise des aliments.

Gérez votre réfrigérateur de manière pratique depuis votre smartphone

L'application My AEG Kitchen vous permet de gérer facilement votre réfrigérateur depuis votre smartphone. Vous pouvez commander la température du réfrigérateur, recevoir des notifications si la porte est ouverte et obtenir des conseils pour optimiser les performances de votre réfrigérateur.

Spécifications techniques

Catégorie	7. Réfrigérateur-congélateur	Longueur du câble (m)	2.4
Nouvelle classe énergétique	D	Fabriqué en	Italie
Consommation électrique (en kWh/an)*	197	PNC	925 975 003
Volume net réfrigérateur (L)	287	Code EAN	7332543832101
Volume net compartiment **** (L)	89		
Volume net total (L)	376		
Compartiment(s) sans givre	Réfrigérateur / Congélateur		
Pouvoir de congélation (en kg/24h)	11.5		
Autonomie (h)	15		
Classe climatique	SN-N-ST-T		
Niveau sonore	35		
Type d'installation	Glissières		
Couleur	Blanc		
Hauteur (mm)	1884		
Largeur (mm)	696		
Profondeur (mm)	549		
Hauteur d'encastrement (mm)	1894		
Largeur d'encastrement (mm)	710		
Profondeur d'encastrement (mm)	560		
Hauteur appareil emballé (mm)	1970		
Largeur appareil emballé (mm)	740		
Profondeur appareil emballé (mm)	600		
Poids brut/net (kg)	82 / 80		
Volts	230-240		

