

LBN458PO/1

N O I R

**CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES**

- Installation : encastrable
- 45 bouteilles
- 2 zones
- Porte : 78 cm

CARACTÉRISTIQUES COFFRE ET PORTE

- Cadre de la porte : vitrée noire
- Porte réversible, ouverture droite
- Charnière type pantographe
- Porte triple vitrage, traitée anti-UV
- Push-open (sans poignée)

CARACTÉRISTIQUES INTÉRIEURES

- 4 clayettes bois fronton inox
- Contrôle sensible avec affichage digital LED
- bleu#blanc#orange
- Éclairage intérieur avec interrupteur

FONCTIONS ET SÉCURITÉS

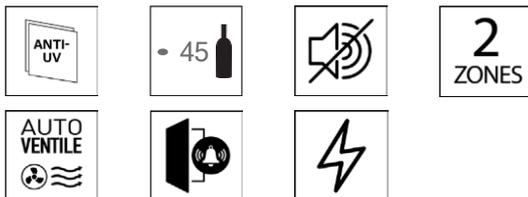
- système anti-vibration

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Classe F
- Volume utile : 115 L
- Classe climatique : N-ST (+16°C à +38°C)
- Consommation : 100,01 kWh/an
- Niveau sonore : 35 dB | classe B
- Froid ventilé

DONNÉES LOGISTIQUES

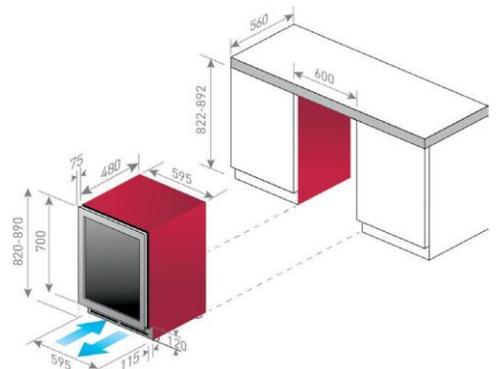
- Emballé (HxLxP) : 945 x 660 x 660 mm
- Déballé (HxLxP) : 880 x 595 x 555 mm
- Poids brut : 57 kg
- Poids net : 53 kg



TEMPÉRATURES

Amplitude : +5°C - +20°C
- 15 bouteilles

NOIR | EAN : 3260449052399



AÉRATION