FAB50RCR5



Famille	Refrigerators
Installation	Pose libre
Catégorie	Deux portes
Type de refroidissement	Froid ventilé total - Deux circuits de refroidissement
Dégivrage	Automatique
Type de charnières	Standard
Position des charnières	Droite
Code EAN	8017709299392

Esthétique

Couleur	Crème
Finition	Brillant
Esthétique	Années 50
Design	Bombé
Matériau de la porte	Plastique thermoformé
Poignée	Externe
Type de poignée	Fixe
Couleur de la poignée	Chromé
Couleur du logo	Chromé
Matériau des parois latérales	Tôle d'acier
Couleur des parois latérales	Crème
Logo	Appliqué
Couleur finitions balconnets	Silver
Couleur finitions tiroirs	Silver
Couleur finition clayettes en verre	Chromé
Afficheur	LED
Position de l'afficheur	Intérieur (frigo)

Caractéristiques réfrigérateur

Nombre de clayettes réglables	2
Nombre de bacs à légumes	1
Type de clayettes réglables	Verre
Typologie bac à légumes	Standard
Dessus bac à légumes	Oui
Type de dessus bac à légumes	Verre
Zone Extra Fresh 0°C	Oui
Eclairage interne réfrigérateur	Oui
Type d'éclairage interne réfrigérateur	LED

Contre-porte réfrigérateur

Nombre de balconnets réglables	3	**Nombre de balconnets porte-bouteilles**	1

Autres caractéristiques réfrigérateur



Airplus, système d'aération multiple	Oui	**Ioniseur**	Oui
Turbine	Oui		

Caractéristiques congélateur

Nombre de clayettes	1	**Type d'éclairage interne congélateur**	LED
Eclairage interne congélateur	Oui	**Type de clayette**	Verre

Contre-porte congélateur

Nombre de balconnets réglables	2		

Autres caractéristiques congélateur



Fabrique à glaçons manuelle Twister	Oui	**Compartiment congélation rapide**	Oui
Fabrique à glaçons	Manuel		

Autres caractéristiques techniques



Fonctions de l'afficheur	Congélation rapide, Eco, Alarme température
Touche congélation rapide	Oui
Alarme porte ouverte	Visuelle et acoustique
Type de contrôle de la température	Electronique
Nombre de compresseurs	1
Type de gaz réfrigérant	R600a
Type compresseur	Compresseur à capacité variable (Inverter)
Quantité de réfrigérant (gr)	62 gr
Agent d'expansion pour mousses isolantes	Cyclopentane

Performance / Etiquette Energétique



Catégorie du réfrigérateur	Réfrigérateur - Congélateur	**Volume brut total**	467 l
Niveau sonore	41 dB(A) re 1pW	**Volume net congélateur**	123.8 l
Classe énergétique	A++	**Nombre d'étoiles congélateur**	4
Indice d'efficacité énergétique EEI	29.8 %	**Pouvoir de congélation**	6 Kg/24h
Consommation d'énergie annuelle	328 kWh/a	**Volume net total**	523.9 l
Classe climatique	N, ST, T	**Autonomie en cas de coupure de courant**	15 h
Volume net réfrigérateur	400.1 l	**Volume brut réfrigérateur**	351 l

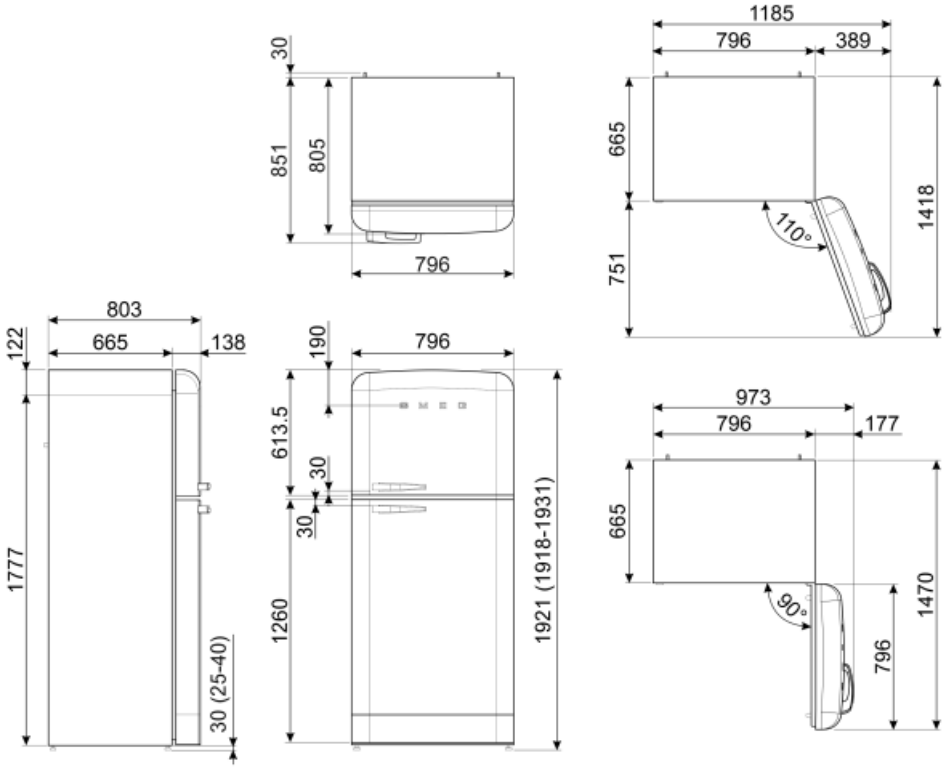
Performance / Etiquette énergétique - Reg. 2019



Consommation d'énergie annuelle	265 kWh/a	**Somme des volumes du (des) compartiment(s) Extra Fresh et du (des) compartiment(s) frais**	400 l
Classe énergétique	E	**Autonomie en cas de coupure de courant**	15 h
Classe d'émissions acoustiques dans l'air	C	**4 étoiles - Capacité de congélation**	8 Kg/24h
Volume net total	524 l	**Classe climatique**	N, ST, T
Somme des volumes du (des) compartiment(s) congélation	124 l	**EEI**	96 %

Raccordement électrique

Type de prise	(F;E) Schuko	**Tension (V)**	220-240 V
Puissance nominale	197 W	**Fréquence (Hz)**	50/60 Hz
Intensité (A)	0.56 A	**Longueur du câble d'alimentation (cm)**	200 cm


30
851
805
796
1185
796
389
665
1418
110°
751
803
665
138
122
190
796
613.5
30
30
1777
1260
1921 (1918-1931)
30 (25-40)
973
796
177
665
1470
90°
796

Symbols glossary (TT)



4 étoiles



A++ : Les produits Smeg, en classe énergétique A, A+, A++ et A+++, permettent de réduire la consommation d'énergie tout en gardant une efficacité maximale et en garantissant un meilleur respect de l'environnement.



Le système Actif Ion de Smeg neutralise les bactéries, les moisissure et les impuretés responsables des odeurs désagréables et de la détérioration des aliments. Grâce à la génération d'ions libérés à l'intérieur du réfrigérateur, un processus naturel de purification de l'air est activé, permettant également une conservation plus durable des aliments.



Dégivrage automatique : Le réfrigérateur se dégivre automatiquement. L'eau issue de ce dégivrage ne doit pas être récupérée car le réfrigérateur est équipé d'un système d'évaporation.



Afficheur LED : Pour optimiser les performances et simplifier au maximum l'utilisation de l'appareil, certaines machines à laver et certains réfrigérateurs sont équipés d'un afficheur LED qui permet de visualiser l'état de fonctionnement du produit.



Fonction Economie : La fonction Economie analyse l'utilisation du réfrigérateur pendant la période d'activation et optimise les cycles de travail, pour minimiser la dépense d'électricité.



Ventilé : Système de ventilation de refroidissement qui permet à l'air à l'intérieur du réfrigérateur d'être constamment et uniformément réparti.



Congélation rapide : La fonction de congélation rapide permet de congeler de grandes quantités d'aliments frais en très peu de temps. En l'activant quelques heures avant, le congélateur abaisse la température et, après quelques heures, reprend automatiquement son fonctionnement normal.



Eclairage intérieur LED : L'éclairage intérieur LED assure à la fois des économies d'énergie et un éclairage d'ambiance.



Zone Extra Fresh 0°C : Dans la Zone Extra Fresh0°C, une température interne constante entre 0°C et +3°C est maintenue, ce qui n'altère pas les qualités organoleptiques de l'aliment et permet de le conserver frais même après plusieurs jours. Il est idéal pour conserver le poisson, la viande, les produits laitiers et les aliments facilement périssables.



Moteur Inverter : L'évolution des lave-linge et sèche-linge Smeg vers des modèles plus intelligents et plus respectueux de l'environnement a conduit à choisir la technologie Inverter avec pompe à chaleur qui réduit significativement la consommation énergétique. Pour les lave-vaisselle : le moteur Inverter de dernière génération garantit une durée de vie plus longue, un rendement et une consommation réduite, ainsi qu'un silence absolu.



Système de refroidissement Multiflow : Le système de ventilation Multiflow permet de répartir l'air à l'intérieur du réfrigérateur de façon constante et uniforme.



Classe énergétique E